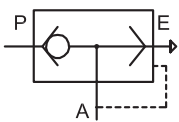
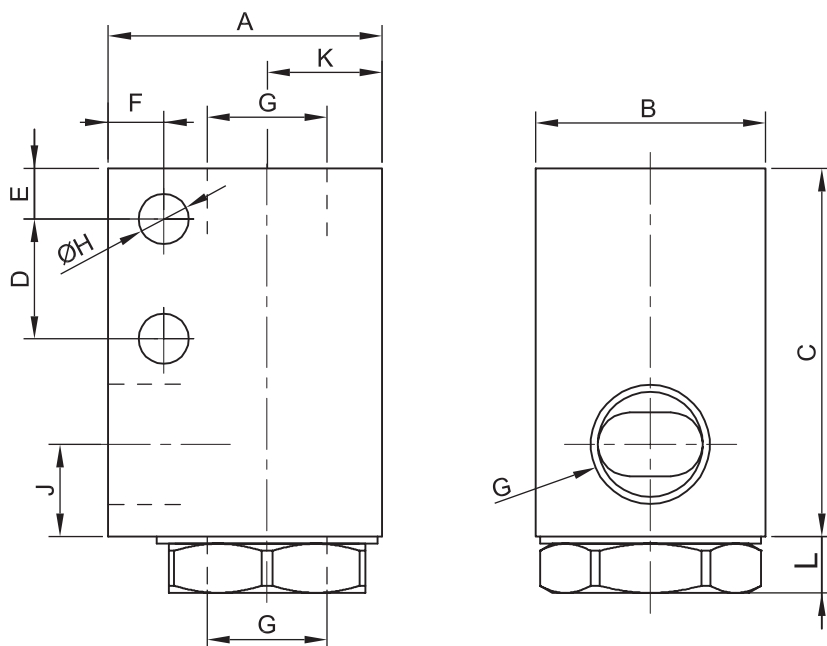


DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	10 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0°C do + 60°C	
Pozycja pracy	dowolna	
Sposób zasilania:	Przewodowo sprężonym powietrzem o maksymalnej wielkości cząstek stałych 40µm, smarowany mgłą olejową 2 ÷ 5 kropli/m ³	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus, nakrętka	- stop aluminium	
Uszczelnienia	- kauczuk nitylowo-butadienowy	

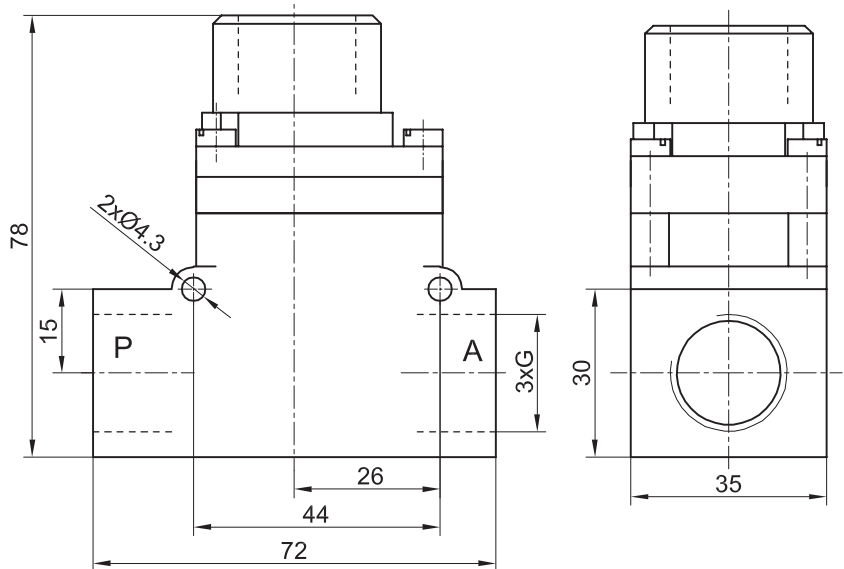


ZAWÓR SZYBKIEGO SPUSTU G1/8 DO G1/4



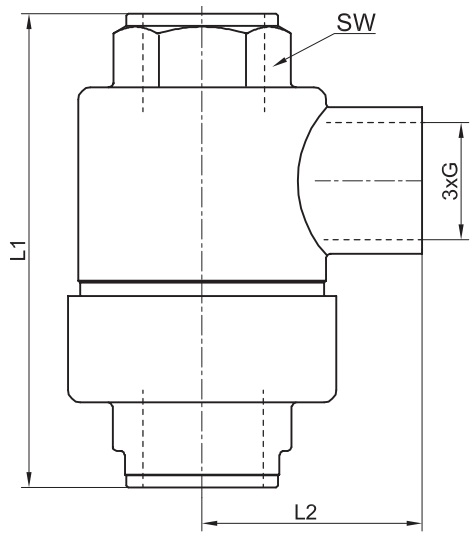
Gwint przyłącza	WYMIARY										Numer zamówieniowy
	A	B	C	D	E	F	øH	J	K	L	
G1/8	22.5	20	34.5	26.5	4	3	3.5	12.5	9	4	50.5003.18 AZ
G1/4	35	25	40	13	5.5	6	5.5	10	12.5	5	50.5003.14 AZ

ZAWÓR SZYBKIEGO SPUSTU G3/8 DO G1/2



Gwint przyłącza	Numer zamówieniowy
G3/8	50.5003.38
G1/2	50.5003.12

ZAWÓR SZYBKIEGO SPUSTU M5 – G1



Gwint przyłącza	WYMIARY			Numer zamówieniowy
	L1	L2	SW	
M5	25	10	17	80.5003.M5
G1/8	42	20	15	80.5003.18
G1/4	54	25	19	80.5003.14
G3/8	61	27	22	80.5003.38
G1/2	72	32	26	80.5003.12
G3/4	88	37	32	80.5003.34
G1	109	48	46	80.5003.100

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk, np.:

Zawór szybkiego spustu G1/8 nr 50.5003.18 1 szt.