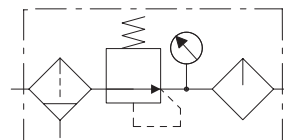
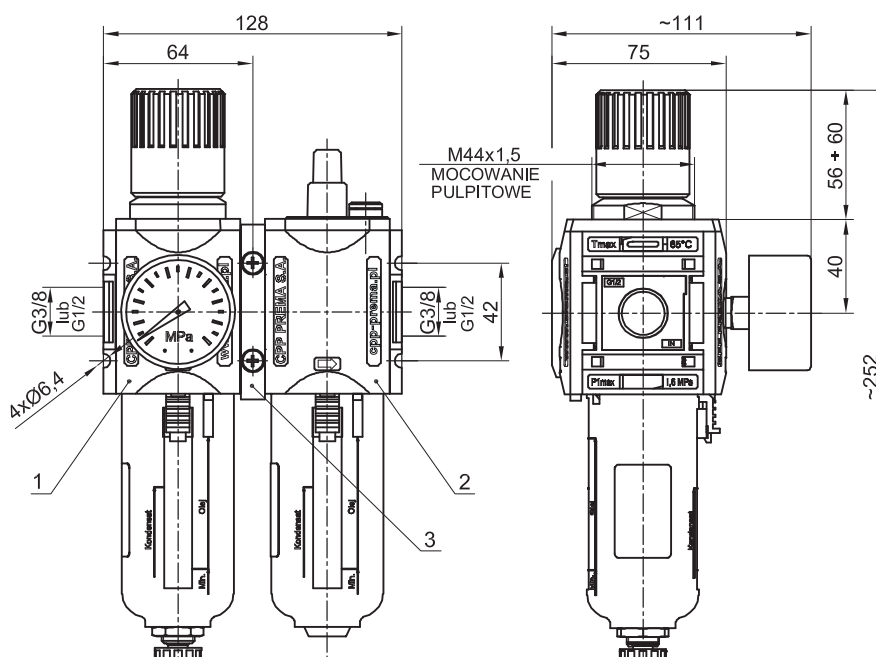


DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 50°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Ośłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



WYMIARY



Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8 - G1/2 są:
1)zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) śruby łączące.

SERIA NOVA

Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy
(zespół filtrujący-redukcyjny, smarownica)



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.2502.3803.05	50.2512.3803.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.3807.05	50.2512.3807.05
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.3812.05	50.2512.3812.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2502.3803.10	50.2512.3803.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.3807.10	50.2512.3807.10
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.3812.10	50.2512.3812.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2502.3803.40	50.2512.3803.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.3807.40	50.2512.3807.40
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.3812.40	50.2512.3812.40
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	50.2502.1203.05	50.2512.1203.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.1207.05	50.2512.1207.05
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.1212.05	50.2512.1212.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2502.1203.10	50.2512.1203.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.1207.10	50.2512.1207.10
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.1212.10	50.2512.1212.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2502.1203.40	50.2512.1203.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.1207.40	50.2512.1207.40
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.1212.40	50.2512.1212.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy NOVA G1/2, nr 50.2502.1207.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona: zespół filtrujący-redukcyjny 9.12.09 smarownica 9.12.12