

DANE TECHNICZNE

Nominalne ciśnienie pracy:	16 MPa
Zakres temperatur pracy:	od - 30°C do + 80°C
Prędkość max. Tłoczyska:	$v_{max} = 0,5 \text{ m/s}$
Medium:	- oleje mineralne typu HL; HM; HG o lepkości od 10 do 450 cSt - wodne roztwory polimerów HFC o zawartości wody min.35% - emulsje olejowo-wodne typu HFA o max. zawartości części palnych 20% - emulsje wodno-olejowe typu HFB o max. zawartości części palnych 60%
Zabezpieczenie cylindra:	- malowane farbą antykorozyjną
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus, głowica	- stal węglowa konstrukcyjna
Tłoczek	- stal węglowa konstrukcyjna, stal kwasoodporna, stal nierdzewna, powierzchnie chromowane
Uszczelnienia	- tworzywo sztuczne

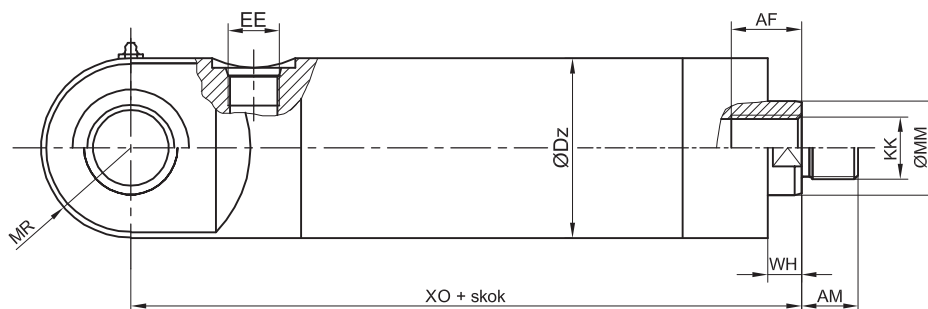


ZASTOSOWANIE

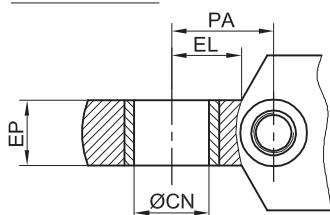
Cylindry hydrauliczne nurnikowe stosowane są w układach hydraulicznych jako elementy wykonawcze. Istotą działania cylindra nurnikowego jest uzyskiwanie ruchu roboczego poprzez tłoczenie do cylindra czynnika roboczego, który działając na czoło tłoczyska powoduje jego „wyciskanie” na zewnątrz korpusu. Powrót tłoczyska do położenia wyjściowego może nastąpić tylko w wyniku działania siły zewnętrznej, po zdjęciu ciśnienia zasilania.

TEORETYCZNA SIŁA PCHAJĄCA PRZY CIŚNIENIU NOMINALNYM PN = 16 MPa

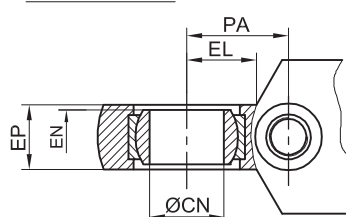
Teoretyczna siła [daN] [kg]						
średnica D cylindra	D25	D32	D40	D50	D63	D80
Siła pchająca	8,8 kN (880 kg)	14,4 kN (1440 kg)	22,6 kN (2260 kg)	35,3 kN (3530 kg)	56 kN (5600 kg)	90,4 kN (9040 kg)



Mocowanie P3



Mocowanie P5



CYLINDRY HYDRAULICZNE

Nurnikowe D25 ÷ D80

Grupa wymiarowa 77



2

WYMIARY [mm]																
ØMM	25		32		40		50		63		80					
AM	14		16		18		20		22		30					
AF	16		22		22		22		28		34					
ØCN	16		20		25		30		35		40					
ØDZ	48		52		62		75		95		115					
EE	M14x1,5		M14x1,5		M16x1,5		M16x1,5		M22x1,5		M27x2					
EL	16		22		26		28		36		45					
EN	14		16		20		22		25		28					
EP	12		20		24		26		31		32					
SW	21		27		30		36		55		46					
KK	M12x1,5		M16x1,5		M16x1,5		M22x1,5		M27x2		M33x2					
MR	21		25		30		36		40		50					
PA	28		34		38		41		56		65					
WH	8		15		26		29		14		49					
Skok do	do 200	201 do 400	do 100	101 do 250	251 do 630	do 100	101 do 400	401 do 1250	do 125	126 do 800	801 do 1600	do 200	201 do 500	501 do 1250	do 400	401 do 1250
X0	109	119	93	108	118	170	180	195	185	200	225	185	200	225	262	302

SPOSÓB BUDOWY NUMERU ZAMÓWIENIOWEGO

77 . G 1 P5 . 0200 Z K

Kod grupy wymiarowej (odmiany) cylindra
77- kod siłownika nurnikowego

Kod średnicy cylindra

D - 25 mm
E - 32 mm
F - 40 mm
G - 50 mm
H - 63 mm
J - 80 mm

Kod wykonania cylindra

1 - wykonanie STANDARD
3 - do pracy w podwyższonej temp.

Kod odmiany mocowania

P3 - ucho dna z łożyskiem wahlwym
P5 - ucho dna z łożyskiem przegubowym

Skok [mm]

skok np. 0200=200 mm

Kod wykonania końcówki tłoczyska

Z - gwint zewnętrzny
W - gwint wewnętrzny

Kod materiału tłoczyska

bez oznaczenia - stal konstrukcyjna
K- stal kwasoodporna
N- stal nierdzewna
H- hartowane indukcyjnie

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, średnicę nominalną, skok siłownika, kod odmiany mocowania, kod zakończenia tłoczyska, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk, np.:

Cylinder hydrauliczny nurnikowy D63 x 200 z mocowaniem P5, ucho dna z łożyskiem przegubowym, gwint zewnętrzny na tłoczysku, nr 70.G1P5.0200ZK 1szt.