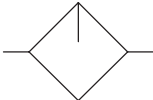


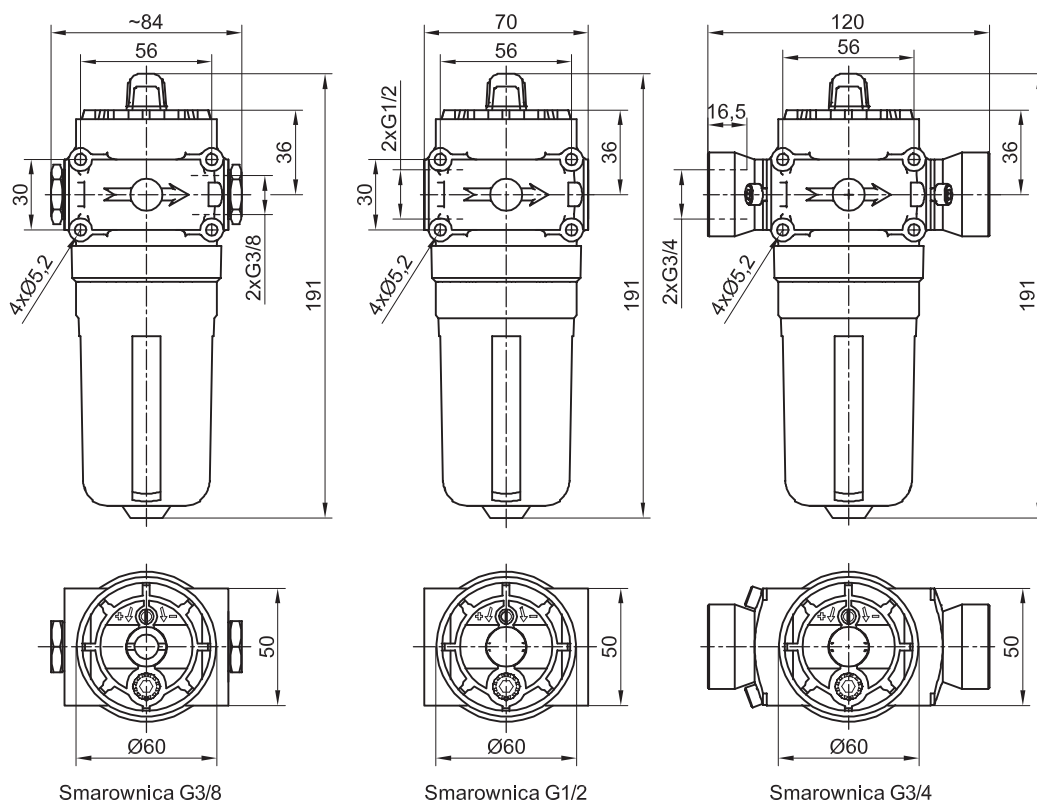
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- stop cynku	
Zbiornik, kopułka	- poliwęglan przezroczysty	
Dysze, rurka ssąca	- tworzywo sztuczne	
Uszczelnienia, membrana	- guma olejoodporna	
Nakładki	- stop aluminium	
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4	

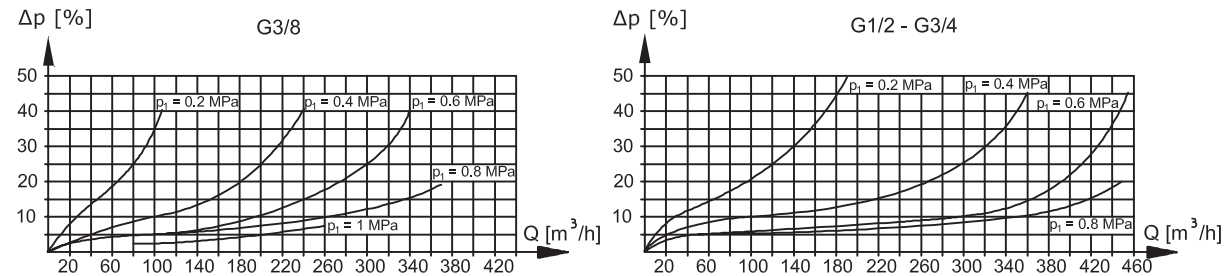
Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, miedź) dostępne po konsultacji technicznej.



WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G3/8	2 500 l/min	50.1301.38
G1/2	4 200 l/min	50.1301.12
G3/4	4 200 l/min	50.1301.34

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Smarownica sprężonego powietrza CLASSIC G1/2, nr 50.1301.12 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do smarownicy sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do smarownicy sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.12.10