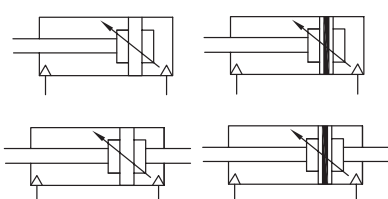
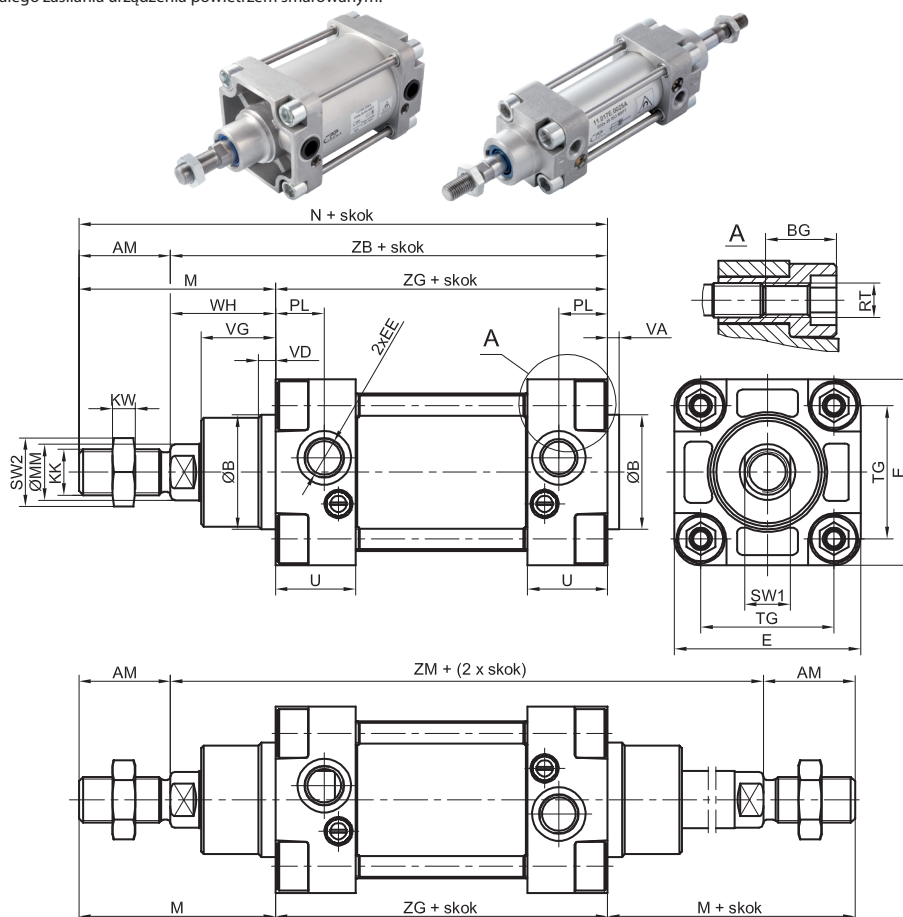


DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	10 bar	
Medium¹:	sprężone powietrze, filtrowane, smarowane lub niesmarowane	
Materiały konstrukcyjne:		
Pokrywy, tłok	- stop aluminium	
Tłoczek	- stal węglowa chromowana, stal kwasoodporna	
Tuleja	- stop aluminium, stal węglowa chromowana, stal węglowa	
Uszczelnienia	- poliuretan (temp. pracy od -20 do +80°C) - viton (temp. pracy od -20 do +150°C)	
Zgarniacz	- NBR (temp. pracy od -20 do +90°C) - viton (temp. pracy od -20 do +150°C)	
Zakres średnic:	D32÷D320	
Zakres skoków standardowych:	5÷500 mm*	

¹ Sprężone powietrze o max. wielkości cząstek stałych 10 µm, nie wymaga smarowania. Klasa czystości sprężonego powietrza co najmniej 4_4 wg PN-ISO 8573-1. Klasa zawodnienia wg punktu 6.2 ww normy w zależności od temperatury pracy siłownika. Od momentu zastosowania powietrza smarowanego mgłą olejową (wypłukującego smar stały) istnieje konieczność stałego zasilania urządzenia powietrzem smarowanym.



Średnica siłownika [mm]	Wymiary [mm]																						Masa [kg]**		
	AM	ØB d11	BG	E	EE	KK	KW	M	ØMM f8	N	PL	RT	SW1	SW2	TG	U	VA	VD	VG	WH	ZB	ZG	ZM	1	2
32	22	30	14	46,5	G1/8	M10x1,25	5	48	12	142	17	M6	10	16	32,5	26,5	4	6	18	26	120	94	146	0,575	0,0245
40	24	35	16	52	G1/4	M12x1,25	6	54	16	159	17	M6	13	18	38	29	4	6	22	30	135	105	165	0,821	0,0309
50	32	40	16	65	G1/4	M16x1,5	8	69	20	175	17	M8	16	24	46,5	28	4	6	26	37	143	106	180	1,234	0,0486
63	32	45	18	75	G3/8	M16x1,5	8	69	20	190	20	M8	16	24	56,5	33	4	6	26	37	158	121	195	1,807	0,0543
80	40	45	18	95	G3/8	M20x1,5	10	86	25	214	20	M10	21	30	72	33,5	4	6	32	46	174	128	220	2,864	0,0796
100	40	55	20	113	G1/2	M20x1,5	10	91	25	229	20	M10	21	30	89	38	4	6	36	51	189	138	240	4,143	0,0938
125	54	60	25	140	G1/2	M27x2	13,5	119	32	279	33	M12	27	41	110	49	6	8	40	65	225	160	290	7,12	0,21
160	72	65	28	180	G3/4	M36x2	18	152	40	332	30	M16	36	55	140	50	6	8	50	80	260	180	340	14,5	0,35
200	72	75	28	220	G3/4	M36x2	18	167	40	347	30	M16	36	55	175	50	6	8	55	95	275	180	370	22,5	0,41
250	84	90	32	270	G1	M42x2	21	189	50	389	31	M20	46	65	220	56,5	10	10	76	105	305	200	410	38,1	0,31
320	96	110	35	340	G1	M48x2	24	216	63	436	35	M24	55	75	270	58	10	12	80	120	340	220	460	43,2	0,5

* Inne skoki wykonywane są po wcześniejszej konsultacji technicznej.

** Dla siłowników z jednostronnym tłoczyskiem i tuleją aluminiową (1) Masa siłownika o skoku 0 mm (2) Przyrost masy na każde następne 10 mm skoku.

SERIA SSI

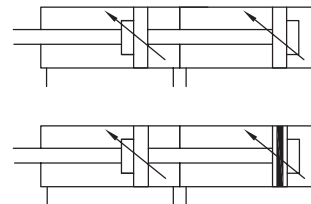
Siłowniki szpilkowe

zgodne z ISO 15552 (ISO 6431) i VDMA 24562 TANDEM

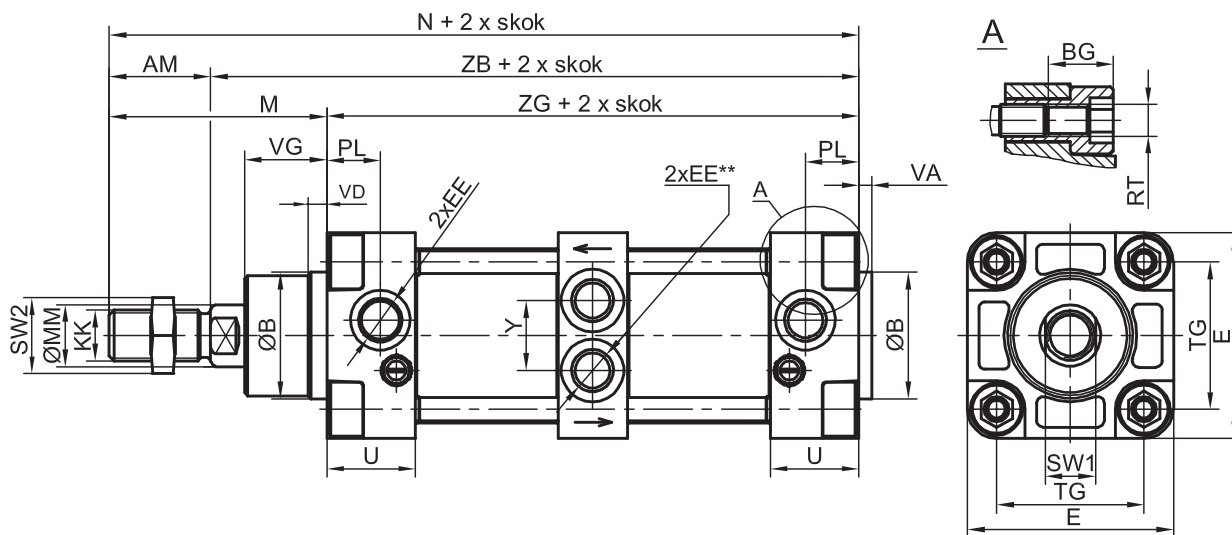


DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	10 bar
Medium¹:	sprężone powietrze, filtrowane, smarowane lub niesmarowane
Materiały konstrukcyjne:	
Pokrywy, tłok	- stop aluminium
Tłoczyisko	- stal węglowa chromowana, stal kwasoodporna
Tuleja	- stop aluminium, stal węglowa chromowana, stal węglowa, stal kwasoodporna
Uszczelnienia	- poliuretan (temp. pracy od -20 do + 80°C) - viton (temp. pracy od -20 do + 150°C)
Zakres średnic:	D32÷ D320
Zakres skoków standardowych:	5÷500 mm*



¹ Sprężone powietrze o max. wielkości cząstek stałych 10 µm, nie wymaga smarowania. Klasa czystości sprężonego powietrza co najmniej 4_4 wg PN-ISO 8573-1. Klasa zawodnienia wg punktu 6.2 ww normy w zależności od temperatury pracy siłownika. Od momentu zastosowania powietrza smarowanego mgłą olejową (wypłukującego smar stały) istnieje konieczność stałego zasilania urządzenia powietrzem smarowanym.



Średnica siłownika [mm]	Wymiary [mm]																			
	AM	ØB d11	BG	E	EE	KK	SW1	KW	M	ØMM f8	N	PL	RT	SW2	TG	U	VA	VD	VG	WH
32	22	30	14	46,5	G1/8	M10x1,25	16	5	48	12	153	17	M6	10	32,5	26,5	4	6	18	26
40	24	35	17	52	G1/4	M12x1,25	18	6	54	16	228	17	M6	13	38	29	4	6	22	30
50	32	40	17	65	G1/4	M16x1,5	24	8	69	20	247	17	M8	16	46,5	28	4	6	26	37
63	32	45	21,5	75	G3/8	M16x1,5	24	8	69	20	270	20	M8	16	56,5	33	4	6	26	37
80	40	45	20	95	G3/8	M20x1,5	30	10	86	25	300	20	M10	21	72	33,5	4	6	32	46
100	40	55	24	113	G1/2	M20x1,5	30	10	91	25	323	20	M10	21	89	38	4	6	36	51
125	54	60	31	140	G1/2	M27x2	41	13,5	119	32	373	33	M12	27	110	49	6	8	40	65
160	72	65	28	180	G3/4	M36x2	55	18	152	40	448	30	M16	36	140	50	6	8	50	80
200	72	75	28	220	G3/4	M36x2	55	18	167	40	463	30	M16	36	175	50	6	8	55	95
250	84	90	32	270	G1	M42x2	65	21	189	50	522	31	M20	46	220	56,5	10	10	74	105
320	96	110	35	340	G1	M48x2	75	24	216	63	582	35	M24	55	270	58	10	12	80	120

Uwaga: sposób obliczania siły działania siłownika typu TANDEM znajduje się na stronie: nr 3

Wykonujemy siłowniki wielokomorowe.

* Inne skoki wykonywane są po wcześniejszej konsultacji technicznej.

** Dla średnicy D40 G1/8.

SPOSÓB BUDOWANIA NUMERU ZAMÓWIENIOWEGO

11 . 016 G . 0350 A _

Rodzaj wykonania

- 10 - siłownik standardowy
11 - siłownik z magnesem (BSPT)

Kod odmiany siłownika

- 015 - TANDEM
016 - z tłoczyskiem jednostronnym
017 - z tłoczyskiem dwustronnym
416 - z tłoczyskiem jednostronnym
z dodatkowym zgarniaczem*
417 - z tłoczyskiem dwustronnym
z dodatkowym zgarniaczem*

Kod średnicy

- E - 32 mm
F - 40 mm
G - 50 mm
H - 63 mm
J - 80 mm
K - 100 mm
L - 125 mm
M - 160 mm
N - 200 mm
P - 250 mm
R - 320 mm

Skok [mm]

skok np. 0350 = 350mm

Rodzaj tulei*

- Bez oznaczenia - stalowa
A - stop aluminium
C - stalowa chromowana

Oznaczenie dodatkowe*

- Bez oznaczenia - siłownik standardowy
K - tłoczek, śruby dwustronne oraz nakrętki ze stali kwasoodpornej
T - wersja na wysoką temp. VITON
J - wersja z zamocowanym jarzmem
B - wersja z wydłużonym tłoczyskiem pod blokadę
S - wersja z wydłużonym tłoczyskiem pod osłonę tłoczyska

Przykładowe oznaczenie siłownika: 11.016K.0200AKT

Wersja: siłownik wg ISO D100x200 z magnesem (BPST), z tuleją aluminium, tłoczek, śruby dwustronne oraz nakrętki ze stali kwasoodpornej, wersja na wysoką temperaturę VITON

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, średnicę nominalną, skok siłownika, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Siłownik SSI D63 x 350 nr 11.016H.0350A 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do siłowników serii SSI	strona 1.17.01.06-07
Komplety naprawcze do siłowników serii SSI	strona 1.18.07-08

* Inne wykonania po wcześniejszej konsultacji technicznej.