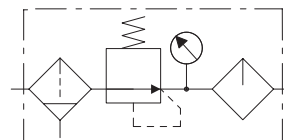
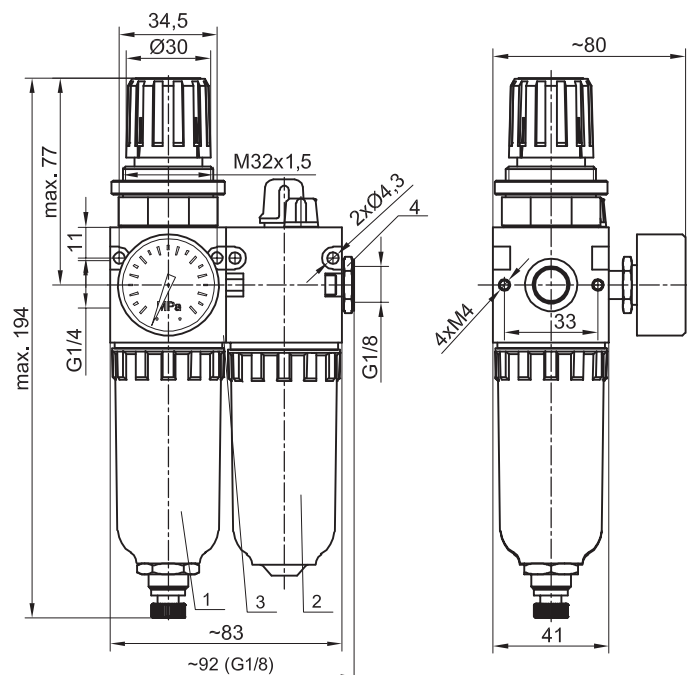


DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	1m ³ /h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpusy, kołpaki	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Element zawirowujący strugę	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G1/8; G1/4



WYMIARY



Uwaga: gwint przyłączeniowy G1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4xG1/8
Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G1/4 i G1/8 są:

1) zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) podkładki uszczelniające, 4) wkrętki redukcyjne (dla bloku G1/8).

SERIA MINI

Blok przygotowania sprężonego powietrza
dwuelementowy (zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica)



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μ m]	Numer zamówieniowy
G1/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.0502.1803.05
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1807.05
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1810.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.0502.1803.10
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1807.10
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1810.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.0503.1803.40
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1807.40
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1810.40
G1/4	0,05 ÷ 0,30	5	50.0502.1403.05
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1407.05
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1410.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.0502.1403.10
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1407.10
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1410.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.0503.1403.40
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1407.40
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1410.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy MINI G1/4 nr 50.0502.1407.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii MINI	strona: zespół filtrująco-redukcyjny 9.12.08 smarownica 9.12.11