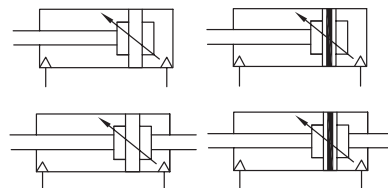
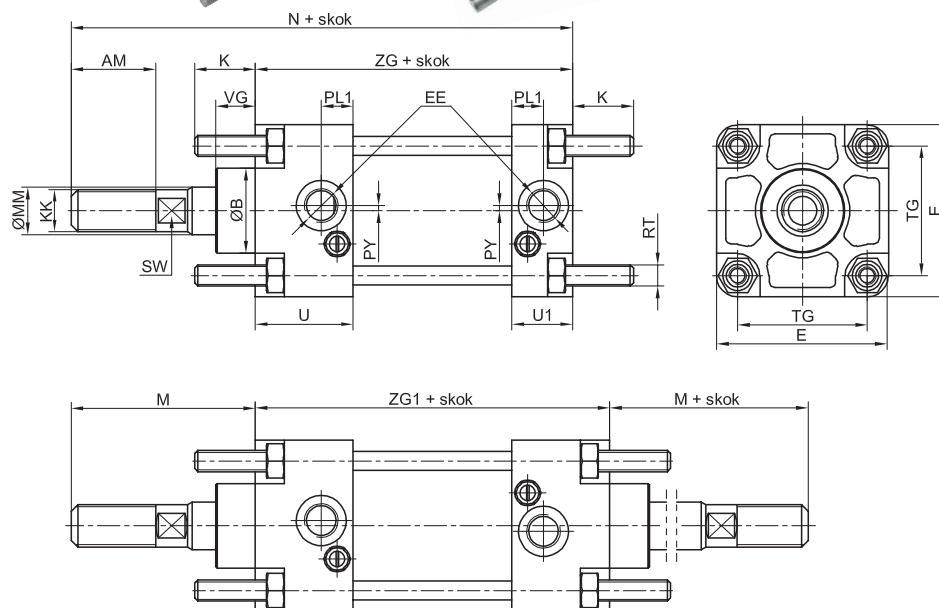
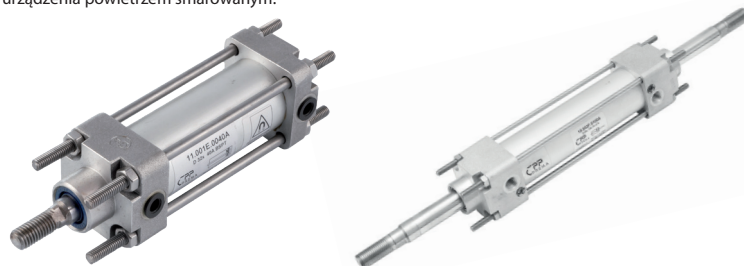


DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	10 bar
Medium¹:	sprężone powietrze, filtrowane, smarowane lub niesmarowane
Materiały konstrukcyjne:	
Pokrywy, tłok	- stop aluminium
Tłoczek	- stal węglowa chromowana, stal kwasoodporna
Tuleja	- stop aluminium, stal węglowa chromowana, stal węglowa
Uszczelnienia	- poliuretan (temp. pracy od -20 do +80°C) - viton (temp. pracy od -20 do +150°C)
Zakres średnic:	D32÷D200
Zakres skoków standardowych:	5÷500 mm*



¹ Sprężone powietrze o max. wielkości cząstek stałych 10 µm, nie wymaga smarowania. Klasa czystości sprężonego powietrza co najmniej 4_4 wg PN-ISO 8573-1. Klasa zanieczyszczenia wg punktu 6.2 ww normy w zależności od temperatury pracy siłownika. Od momentu zastosowania powietrza smarowanego mgłą olejową (wyplukującego smar stały) istnieje konieczność stałego zasilania urządzenia powietrzem smarowanym.



Średnica siłowni- ka [mm]	Wymiary [mm]																			Masa [kg]**	
	AM	ØB e9	E	EE	K	KK	M	ØMM f8	N	PL1	PY	RT	SW	TG	U	U1	VG	ZG	ZG1	1	2
32	20	25	45	G1/8	17	M10	45	12	125	9	-	M6	8	33	22	17	15	80	85	0,845	0,0381
40	32	32	52	G1/4	17	M16×1,5	70	18	180	12	5	M6	13	40	40	23	15	110	127	0,956	0,0492
50	32	32	65	G1/4	23	M16×1,5	70	18	180	12	2	M8	13	49	37	23	15	110	124	1,214	0,0628
63	40	45	75	G3/8	23	M20×1,5	85	22	210	13	6	M8	17	59	43	27	20	125	141	2,021	0,0861
80	40	45	95	G3/8	28	M20×1,5	85	22	210	13	6	M10	17	75	37	27	20	125	135	3,055	0,1373
100	54	55	115	G1/2	28	M27×2	110	32	255	16	6	M10	22	90	51	32	20	145	164	5,147	0,1827
125	54	55	140	G1/2	34	M27×2	110	32	255	16	6	M12	22	110	51	32	20	145	164	7,126	0,2513
160	72	65	180	G3/4	42	M36×2	135	40	315	20	10	M16	32	140	57	43	25	180	194	13,694	0,3653
200	72	65	220	G3/4	42	M36×2	135	40	315	20	10	M16	32	175	57	43	25	180	194	19,256	0,4872

* Inne skoki wykonywane są po wcześniejszej konsultacji technicznej.

** Dla siłowników z jednostronnym tłoczyskiem i tuleją aluminiową (1) Masa siłownika o skoku 0 mm (2) Przyrost masy na każde następne 10 mm skoku.

Seria SCN

Siłowniki szpilkowe

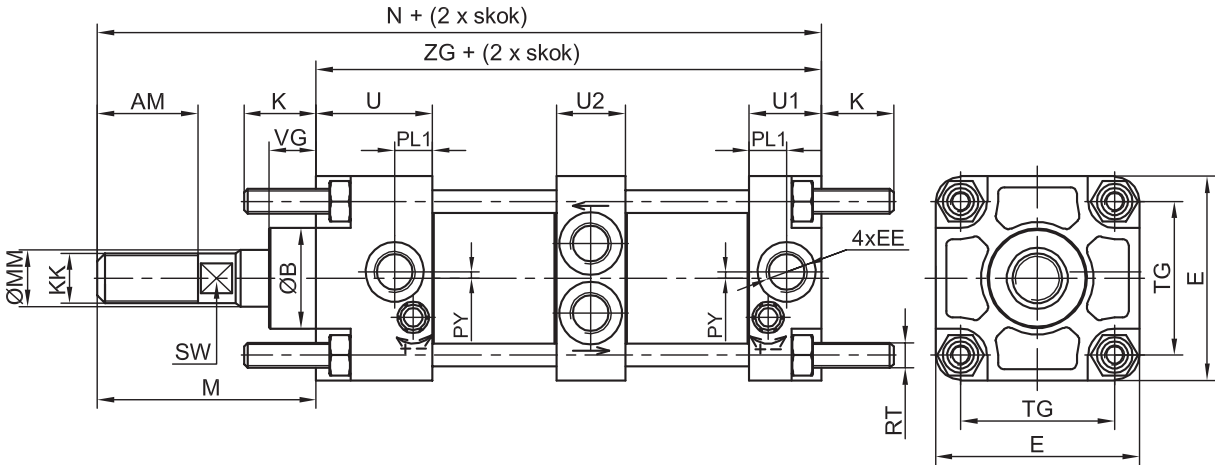
zgodne z CNOMO TANDEM



DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	10 bar	
Medium¹:	sprężone powietrze, filtrowane, smarowane lub niesmarowane	
Materiały konstrukcyjne:		
Pokrywy, tłok	- stop aluminium	
Tłoczek	- stal węglowa chromowana, stal kwasoodporna	
Tuleja	- stop aluminium, stal węglowa chromowana, stal węglowa	
Uszczelnienia	- poliuretan (temp. pracy od -20 do +80°C)	
Zakres średnic:	D32÷D200	
Zakres skoków standardowych:	5÷500mm*	

¹ Sprężone powietrze o max. wielkości cząstek stałych 10 µm, nie wymaga smarowania. Klasa czystości sprężonego powietrza co najmniej 4_4 wg PN-ISO 8573-1. Klasa zawodnienia wg punktu 6.2 ww normy w zależności od temperatury pracy siłownika. Od momentu zastosowania powietrza smarowanego mgłą olejową (wypływającego smar stały) istnieje konieczność stałego zasilania urządzenia powietrzem smarowanym.



Średnica siłownika [mm]	Wymiary [mm]																		
	AM	ØB e9	E	EE	K	KK	M	ØMM f8	N	PL1	PY	RT	SW	TG	U	U1	U2	VG	ZG
32	20	25	45	G1/8	17	M10	45	12	184	9	-	M6	8	33	22	17	18	15	139
40	32	32	52	G1/4	17	M16x1,5	70	18	249	12	4	M6	13	40	40	23	22	15	179
50	32	32	65	G1/4	23	M16x1,5	70	18	252	12	2	M8	13	49	37	23	22	15	182
63	40	45	75	G3/8	23	M20x1,5	85	22	289	13	6	M8	17	59	43	27	24,6	20	204
80	40	45	95	G3/8	28	M20x1,5	85	22	296	13	6	M10	17	75	37	27	25	20	211
100	54	55	115	G1/2	28	M27x2	110	32	349	16	6	M10	22	90	51	32	32	20	239
125	54	55	140	G1/2	34	M27x2	110	32	349	16	6	M12	22	110	51	32	32	20	239
160	72	65	180	G3/4	42	M36x2	135	40	431	20	10	M16	32	140	57	43	36	25	296
200	72	65	220	G3/4	42	M36x2	135	40	431	20	10	M16	32	175	57	43	36	25	296

Uwaga: sposób obliczania siły działania siłownika typu TANDEM znajduje się na stronie: nr 3
* Inne skoki wykonywane są po wcześniejszej konsultacji technicznej.

SPOSÓB BUDOWY NUMERU ZAMÓWIENIOWEGO

11 . 001 H . 0250 A _

Rodzaj wykonania

10 - siłownik standardowy
11 - siłownik z magnesem (BSPT)

Kod odmiany siłownika

001 - z tłoczyskiem jednostronnym
002 - z tłoczyskiem dwustronnym
003 - TANDEM

Kod średnicy

E - 32 mm
F - 40 mm
G - 50 mm
H - 63 mm
J - 80 mm
K - 100 mm
L - 125 mm
M - 160 mm
N - 200 mm

Skok [mm]

skok np. 0250 = 250mm

Rodzaj tulei*

Bez oznaczenia - stalowa
A - stop aluminium
C - stalowa chromowana

Oznaczenia dodatkowe*

Bez oznaczenia - siłownik standardowy
K - tłoczek, śruby dwustronne oraz nakrętki ze stali kwasoodpornej
T - wersja na wysoką temp. VITON
J - wersja z zamocowanym jarzmem

Przykładowe oznaczenie siłownika: 11.001K.0200AKT

Wersja: siłownik szpilekowy zgodny z CNOMO D100x200 z magnesem (BPST), z tuleją aluminiową, tłoczek, śruby dwustronne oraz nakrętki ze stali kwasoodpornej, wersja na wysoką temperaturę VITON

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, średnicę nominalną, skok siłownika, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Siłownik SCN D63 x 250 nr 11.001H.0250A 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do siłowników serii SCN	strona 1.17.01.02-03
Komplety naprawcze do siłowników serii SCN	strona 1.18.11

Uwaga: wykonujemy siłowniki wielokomorowe.

* Inne wykonania po wcześniejszej konsultacji technicznej.