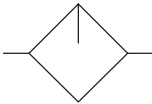
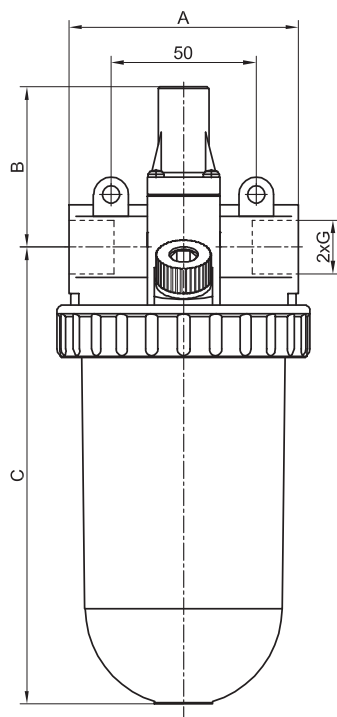


DANE TECHNICZNE

Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów	
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop cynku Zbiornik - poliwęglan Uszczelki - NBR	
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G1 1/2	

WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Przepływ nominalny [6 bar]	A	C	D	Numer zamówieniowy
G1	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	90	58	160	80.0301.101019
	metalowy	9 000 l/min	90	58	160	80.0301.101035
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	90	58	160	80.0301.101027
G1 1/4	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	137	70	232	80.0301.101020
	metalowy	9 000 l/min	137	70	232	80.0301.101036
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	137	70	232	80.0301.101028
G1 1/2	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	125	70	232	80.0301.101021
	metalowy	9 000 l/min	125	70	232	80.0301.101037
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	125	70	232	80.0301.101029

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Smarownica sprężonego powietrza MAXI G1 nr 80.0301.101019 1 szt.